

4.4.6 Panasonic

4.4.6.1 MEWTOCOL(FP-X)

一、概述

松下 FP-X C40T 通信配置实现了 SMDC 与松下 FP 系列通过串口进行通信。

二、通信准备

1、FP-X C40T 控制器、USB-AFC8513 编程线、PC;

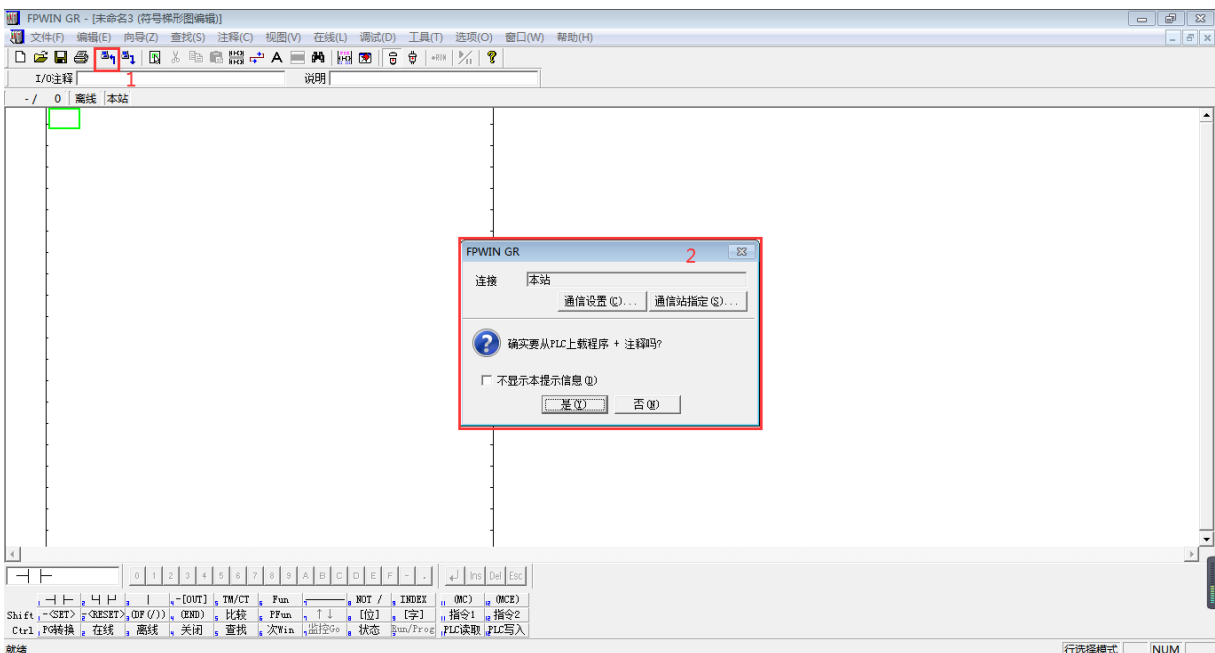


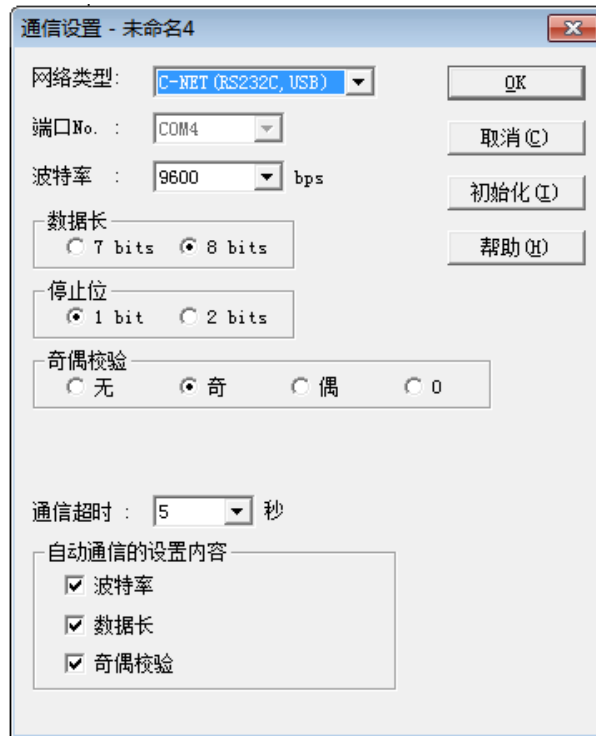
2、具体接线方式参见厂家相关文档。

三、厂家软件的配置（FPWIN GR2）

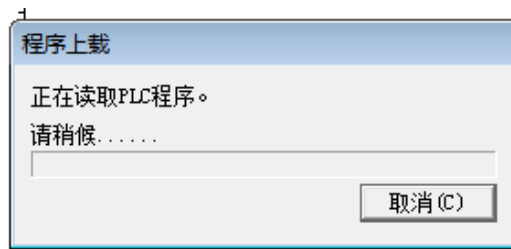
FPWIN GR2 与 PLC 通信

1、打开 FPWIN GR2——【由 PLC 上载】——点击【通讯设置】——确认好通讯参数，端口 COM4（依电脑实际端口而定），波特率 9600，数据长 8，停止位 1，奇校验——OK。

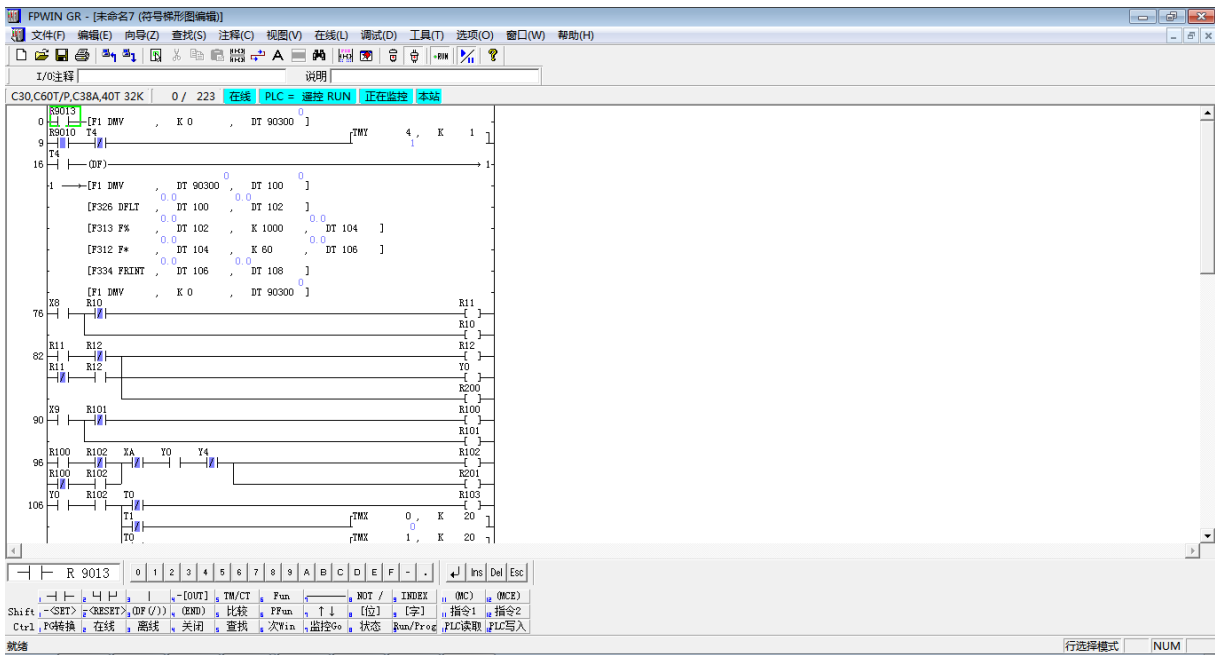




2、程序正在上载。



3、程序上传完毕。



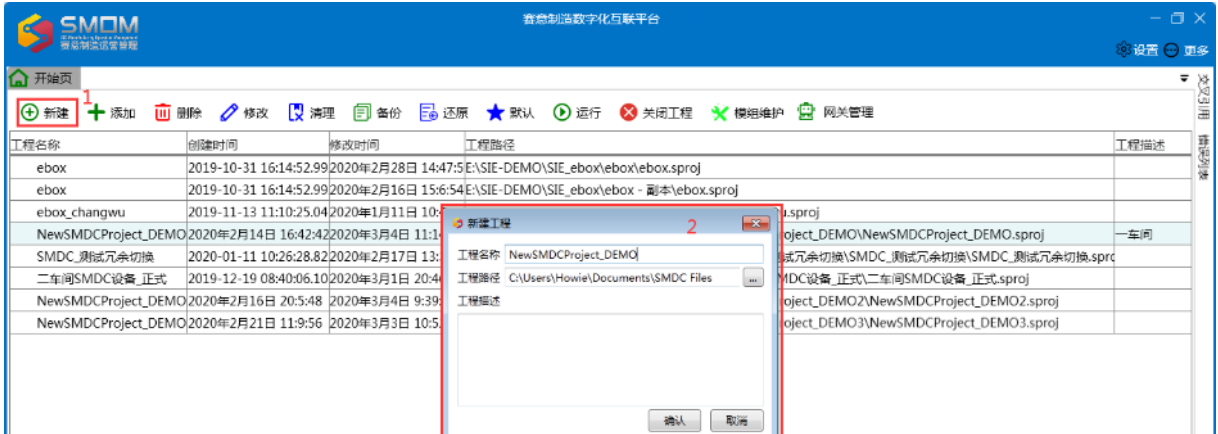
3、打开 PLC 系统寄存器设置。



- (1) 选择通信端口
- (2) 通信模式选计算机链接
- (3) 设置波特率
- (4) 设置串口通信参数

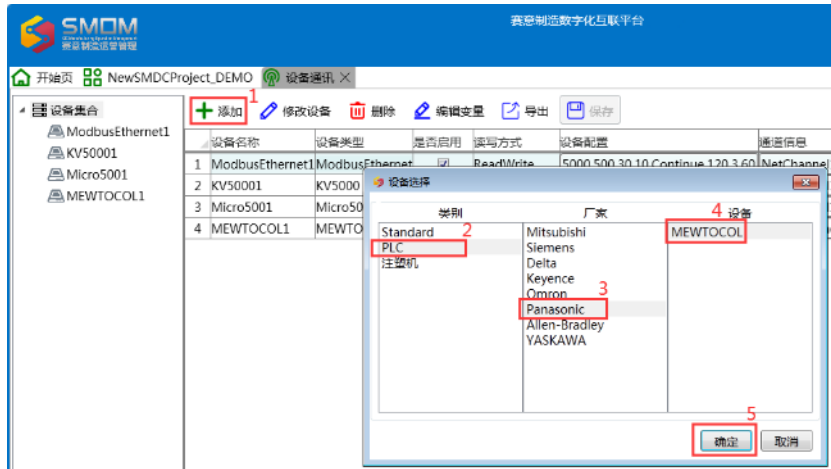
四、SMDC 软件的安装

1、建立工程文件



步骤：[新建]——[工程名称]——“确认”，如上图。

2、添加、配置设备



添加设备步骤：[添加]——PLC——Panasonic——MEWTOCOL，如上图。



修改设备设置中通道默认是“网口通道”，点击“+”按钮，选择“串口通道”，并删除网口通道依据 PLC 系统寄存器中选择的端口参数进行配置，如上图。

在确定通道参数配置无误后若通信不上可尝试将 SMDC 中的 协议->设备地址 配置为 238 试试

3、变量配置



点击“添加”，配置好变量的相关参数，，点击“保存”完成，如上图。

注意对于地址中有字母的地址前面要加“0”，例如 X0F 配置地址时不能配置成 F，要写“0F”

4、运行

按快捷键【F5】进入运行环境

序号	名称	数据类型	地址	读写类型	关联变量	变量值	工程值	反馈值	时间戳	写入的状态	描述	扩展值
1	IOTag1	Int32	Increase,0.1	ReadOnly	Tag-Year	237	237	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
2	IOTag2	Bool	Decrease,1.1	ReadOnly		true	true	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
3	IOTag3	Int32	Random,2.1	ReadOnly		996	996	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
4	IOTag4	UInt16	Sine,3.1	ReadOnly		13	19	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
5	IOTag5	Bool	SquareWave,4.1	ReadOnly		true	true	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
6	IOTag6	Byte	Triangle,5.1	ReadOnly		244	244	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
7	IOTag7	Bool	Static,6.1	ReadWrite		false	false	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
8	IOTag8	Int32	Increase,1.1	ReadOnly		237	237	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
9	IOTag9	Int32	Increase,2.1	ReadOnly		237	237	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		

观察变量值是否正确，同时观察质量戳反馈为“Good”，无异常，配置完毕，如上图。

注意事项:

要实现 SMDC 与 PLC 通讯一定要把 PLC 的编程软件暂时关闭，否则就会连接不上，导致 SMDC 与 PLC 无法正常通讯。

4.4.6.2 MEWTOCOL(FPOH)

一、概述

松下 FPOH C32ET 通信配置实现了 SMDC 与松下 FPOH 系列通过网口进行通信。

二、通信准备

- 1、FPOH C32ET 控制器、USB 编程线（USB2.0 转 Min5pin）、网线;

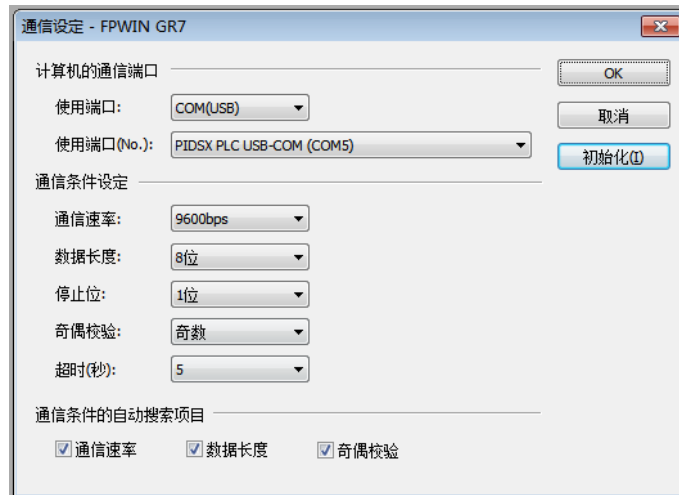
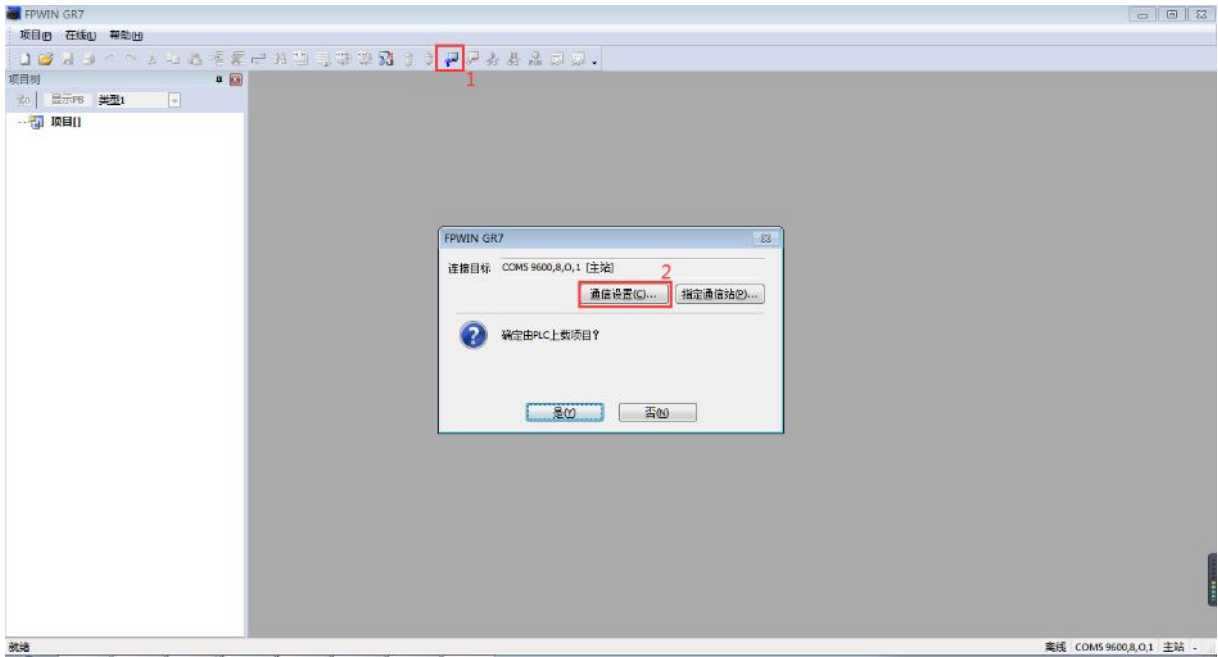


- 2、具体接线方式参见厂家相关文档。

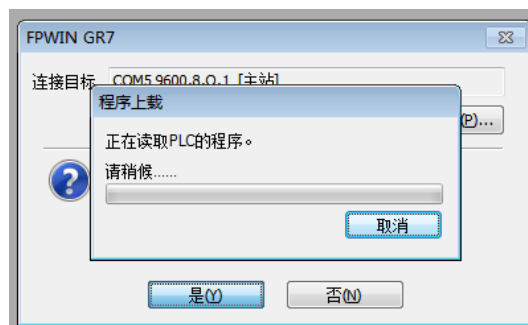
三、厂家软件的配置（FPWIN GR7）

FPWIN GR7 与 PLC 通信

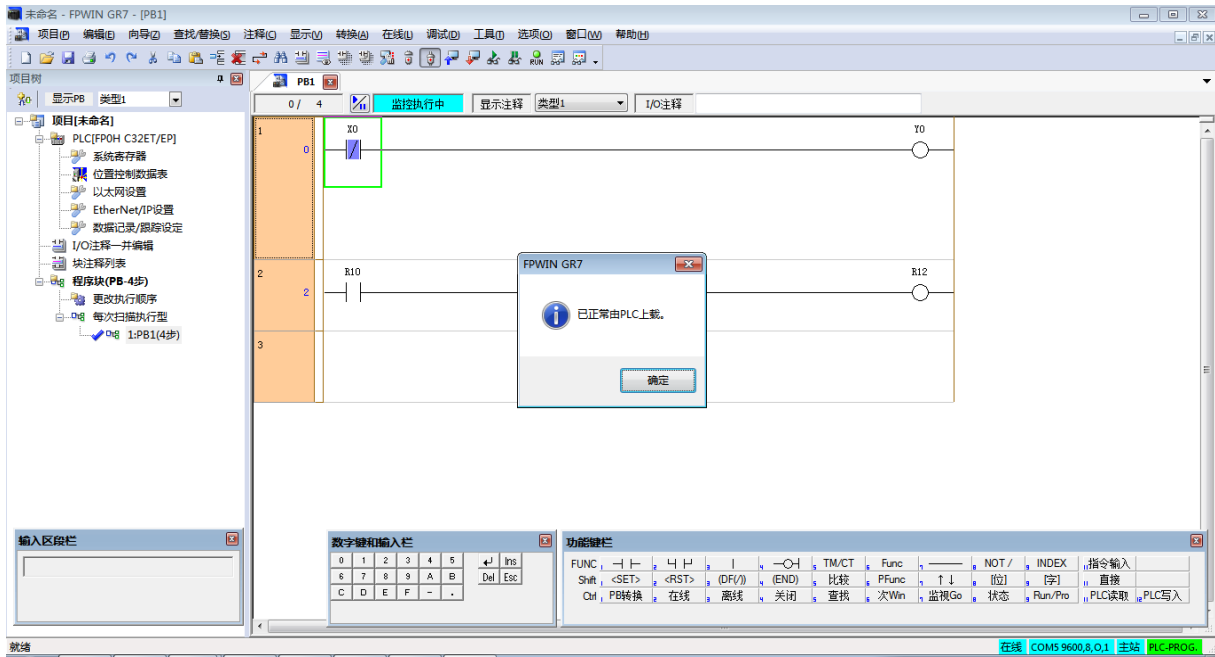
- 1、打开 FPWIN GR7——【由 PLC 上载】——点击【通讯设置】——确认好通讯参数，端口 COM5（依电脑实际端口而定），波特率 9600，数据长 8，停止位 1，奇校验——OK。



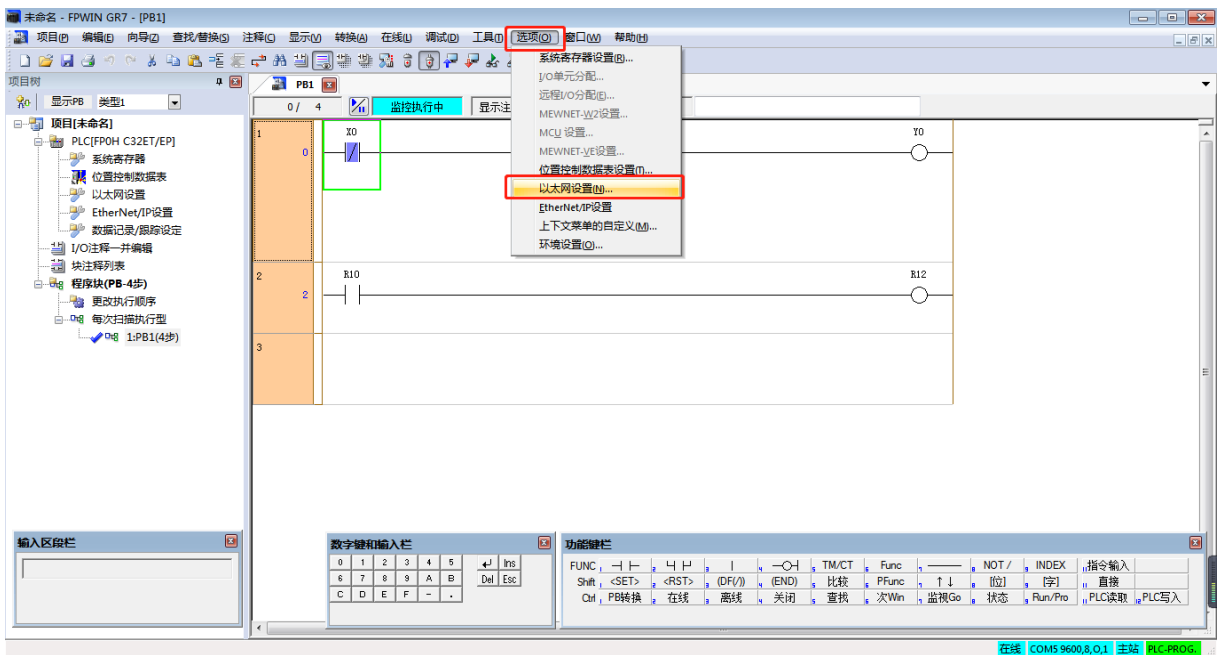
2、程序正在上载。



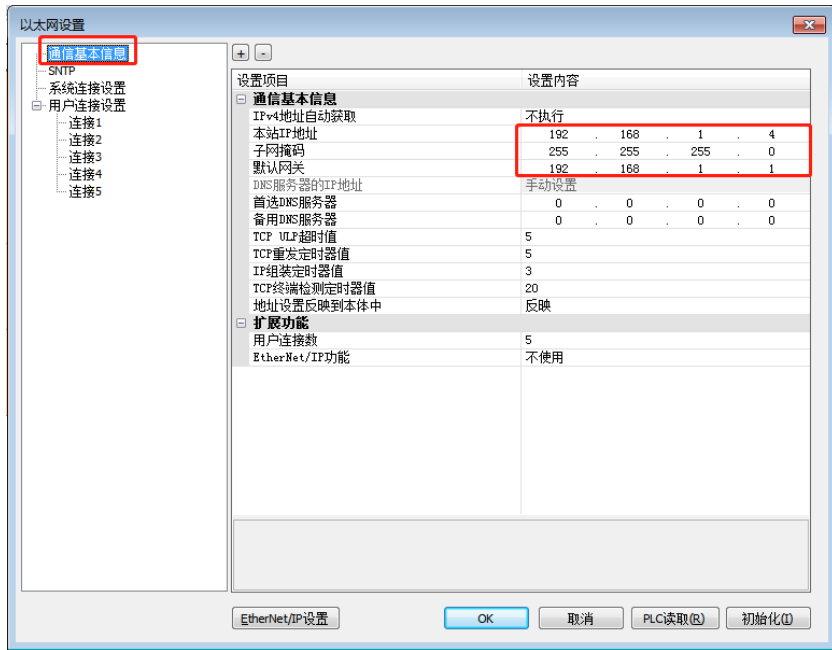
3、程序上载完毕。



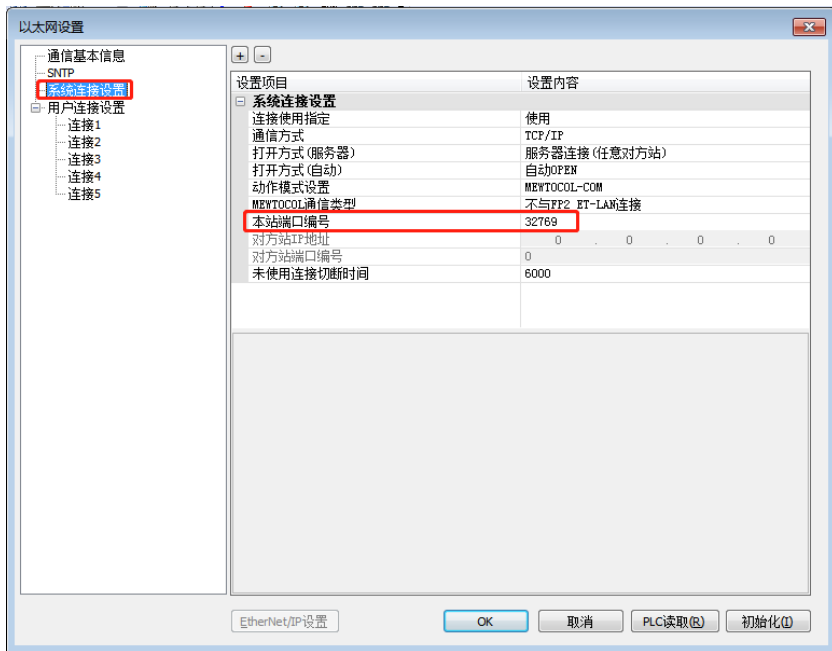
4、点击【选项】——选择【以太网设置】。



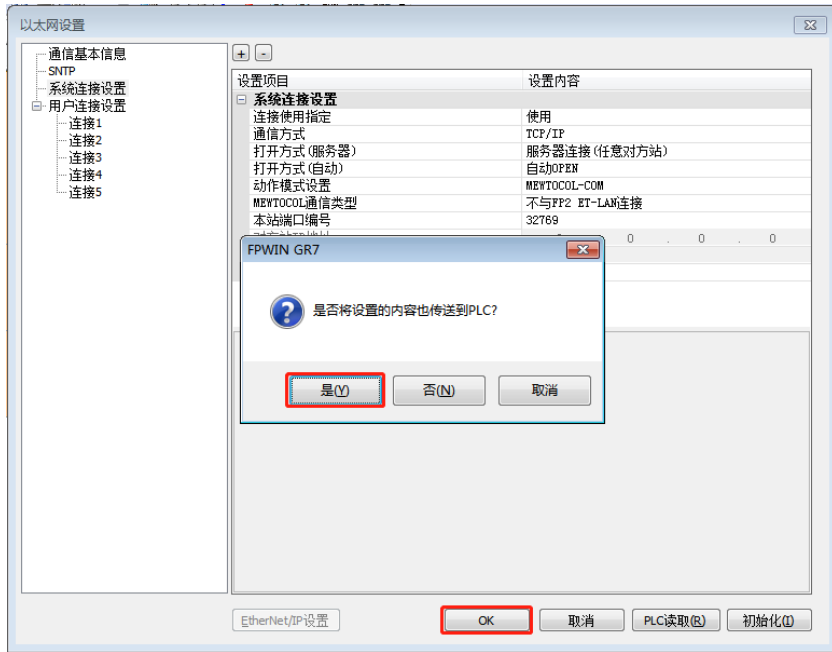
5、在弹出的以太网设置窗口上，设定通信基本信息，以 IP 地址 192.168.1.4，子掩码 255.255.255.0，网关 0.0.0.0 为例。



6、系统连接设置，确认端口号为 32769。

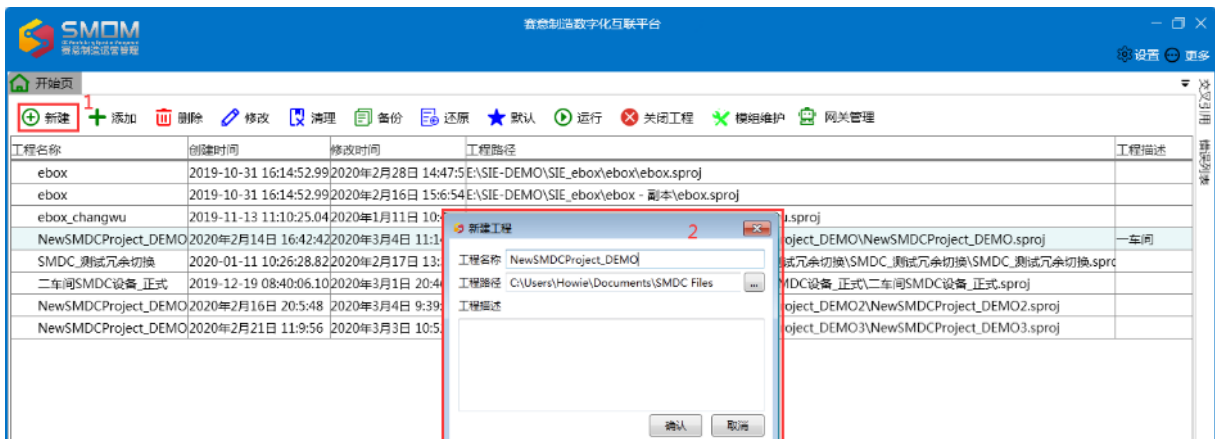


7、点击【OK】，将设置的内容确认传到 PLC。



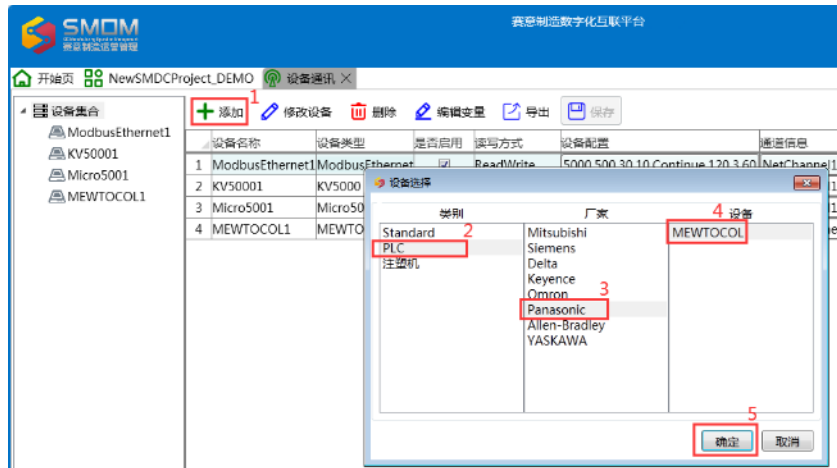
四、SMDC 软件 的设置

1、将测试 PC 的 IP 地址段设置 192.168.1.X（与 PLC 同网段），而后建立工程文件。



步骤：[新建]——[工程名称]——“确认”，如上图。

2、添加、配置设备



添加设备步骤：[添加]——PLC——Panasonic——MEWTOCOL，如上图。



依据上述具体设备参数进行配置，通道参数与以太网通信设置中的 IP 地址和端口保持一致，如上图。

在确定通道参数配置无误后若通信不上可尝试将 SMDC 中的 协议->设备地址 配置为 238 试试

3、变量配置

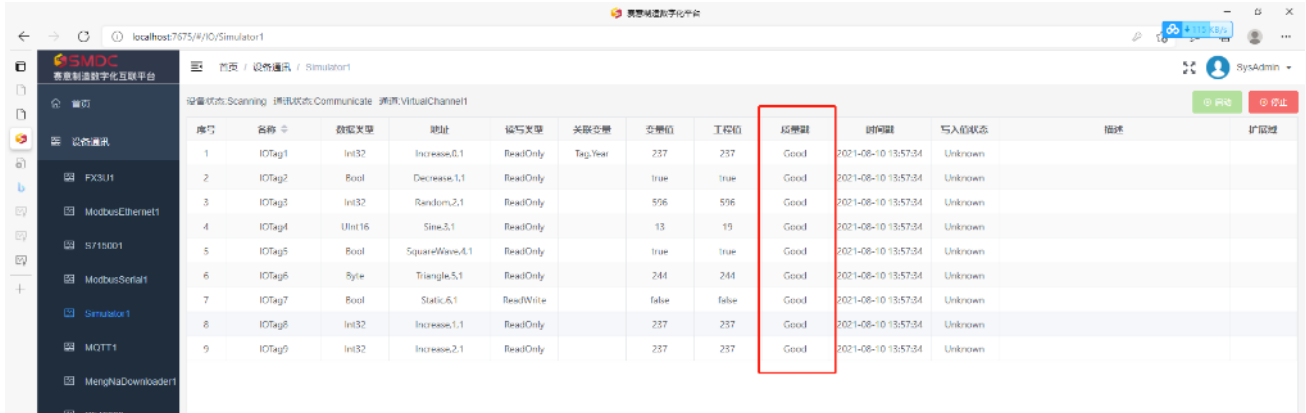


点击“添加”，配置好变量的相关参数，点击“保存”完成，如上图。

注意对于地址中有字母的地址前面要加“0”，例如 X0F 配置地址时不能配置成 F，要写“0F”

4、运行

按快捷键【F5】进入运行环境。



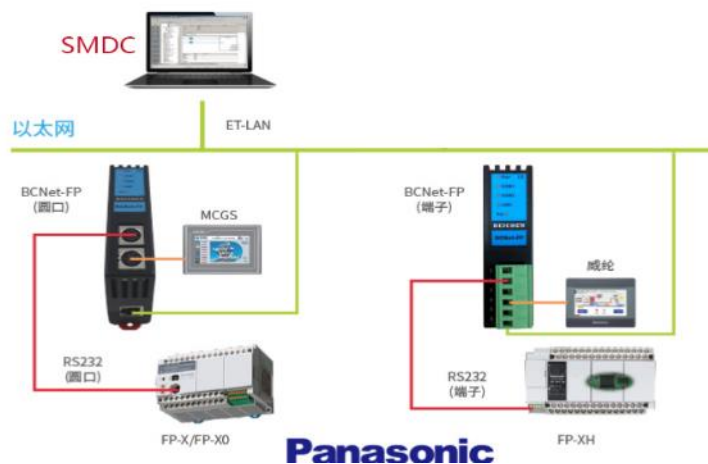
序号	名称	数据类型	地址	读写类型	关联变量	当前值	工程值	质量	时间戳	写入的状态	描述	扩展
1	IOTag1	Int32	Increase,0,1	ReadOnly	Tag.Year	237	237	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
2	IOTag2	Bool	Decrease,1,1	ReadOnly		true	true	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
3	IOTag3	Int32	Random,2,1	ReadOnly		956	956	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
4	IOTag4	Unit16	Sine,3,1	ReadOnly		13	13	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
5	IOTag5	Bool	SquareWave,4,1	ReadOnly		true	true	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
6	IOTag6	Byte	Triangle,5,1	ReadOnly		244	244	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
7	IOTag7	Bool	Static,6,1	ReadWrite		false	false	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
8	IOTag8	Int32	Increase,1,1	ReadOnly		237	237	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		
9	IOTag9	Int32	Increase,2,1	ReadOnly		237	237	Good	2021-08-10 13:57:34	Unknown		

观察变量值是否正确，同时观察质量反馈为“Good”，无异常，配置完毕，如上图。

4.4.6.3 SIENet-FP 通信配置

一、简介

赛意 FP 系列通讯模块是新一代经济型以太网通讯处理器，可以跟多系列松下串口型 PLC 通信。用于标准 Modbus 设备的以太网数据采集，协议转换，非常方便构建生产管理采集系统。采用工业级设计，模块化便携式安装，使用非常便捷。赛意以太网模块不占用通讯口，扩展口 X2 可以同时连触摸屏、编程线等。



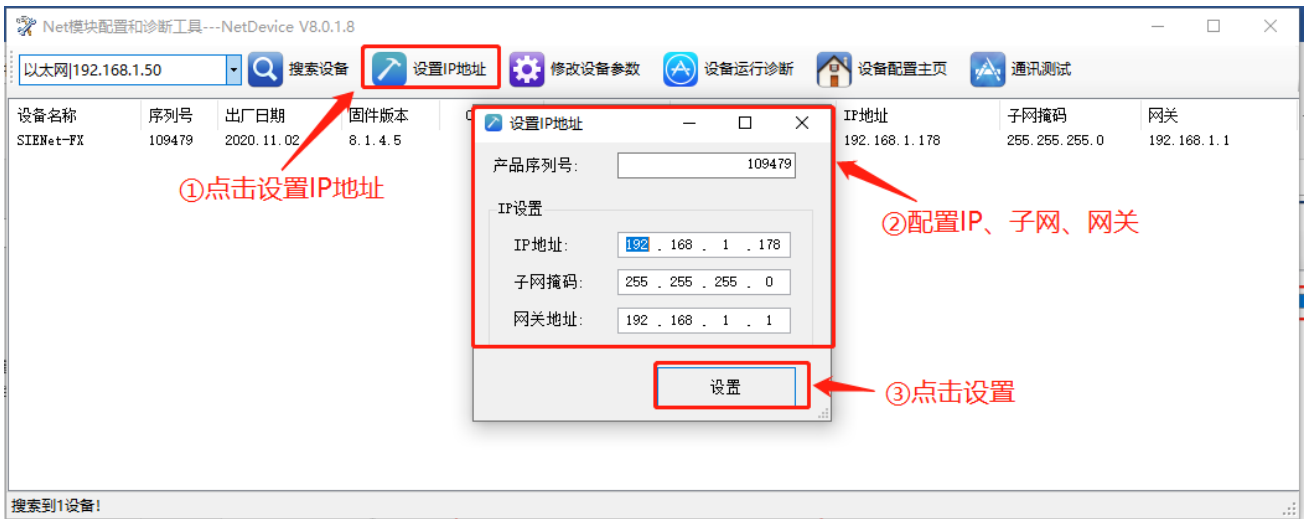
二、连接

如上图示例所示 FP 通讯模块的 X1 口接 PLC 通讯口，扩展口 X2 可以同时连触摸屏。
以太网口接采集设备。

三、通讯模块配置

打开【赛意定制模块设置工具】软件





SMDC 配置请参考，MEWTOCOL 协议以太网模式

